

ГОСТ 15483.3—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ОЛОВО

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЫШЬЯКА

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ОЛОВО

## Методы определения мышьяка

Tin.

Methods for determination of arsenic

ГОСТ  
15483.3—78

(СТ СЭВ 4812—84)

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт устанавливает фотометрические методы определения мышьяка (при массовой доле мышьяка от 0,001 до 0,25 %), объемный метод определения мышьяка (при массовой доле от 0,001 до 1 %) и визуальный колориметрический метод определения мышьяка (при массовой доле мышьяка от 0,00001 до 0,0001 %).

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4812 в части фотометрических методов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа и требования безопасности — по ГОСТ 15483.0.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД С ОТДЕЛЕНИЕМ  
МЫШЬЯКА В ВИДЕ АРСИНА

## 2.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в соляной, азотной и серной кислотах, отгонке мышьяка в виде арсина из солянокислого раствора и последующем измерении оптической плотности мышьяково-молибденовой гетерополикислоты на спектрофотометре при длине волны 840 нм или фотоэлектроколориметре в интервале длин волн от 620 до 660 нм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

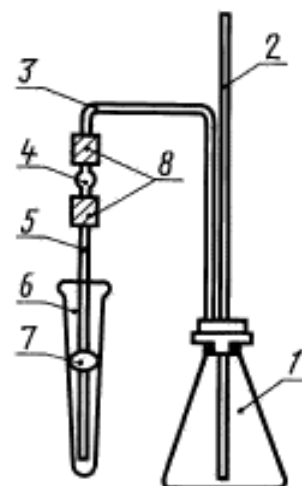
## 2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Установка для отгонки мышьяка (см. чертеж), состоящая из конической дистилляционной колбы 1 со шлифовым соединением вместимостью 100 см<sup>3</sup>; предохранительной трубки 2 диаметром 3 мм, длиной 300 мм; соединительной трубки 3 диаметром 3 мм (длина вертикальных колен 150 и 250 мм, горизонтального — 80 мм); стеклянной трубки 4 длиной 50 мм, диаметром 3 мм с расширенной частью диаметром 20 мм (эту часть трубки заполняют ватой, пропитанной раствором уксуснокислого свинца; потемневшую вату заменяют свежей); трубки 5 диаметром 3 мм и длиной 150 мм, заканчивающейся в нижней части капилляром диаметром 0,5 мм; пробирки приемника 6 с носиком длиной 150 мм и диаметром в верхней части 15 мм (вместимостью нижнего суженного конца 1,5 см<sup>3</sup>); стеклянного кольца 7 высотой 8 мм; резиновой соединительной трубки 8.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.



## С. 2 ГОСТ 15483.3—78

Кислота серная по ГОСТ 4204, растворы 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, 3 моль/дм<sup>3</sup>, 1:1 и 1:4.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328, раствор 1 моль/дм<sup>3</sup>, перед употреблением фильтруют.

Смесь соляной и азотной кислот для растворения в соотношении 3:1, свежеприготовленная.

Калий йодистый по ГОСТ 4232, раствор с массовой долей 15 %.

Цинк металлический гранулированный, без мышьяка.

Ртуть хлорная (сулема), раствор с массовой долей 1,5 %.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 0,02 моль/дм<sup>3</sup>.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765, раствор: 1 г соли растворяют в 100 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 3 моль/дм<sup>3</sup>.

Гидразин сернистый по ГОСТ 5841, раствор с массовой долей 0,25 %, свежеприготовленный.

Смесь реакционная; готовят перед употреблением: смешивают 50 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и 10 см<sup>3</sup> раствора сернистого гидразина и разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>.

Свинец уксуснокислый по ГОСТ 1027, раствор с массовой долей 5 %.

Вата, пропитанная раствором уксуснокислого свинца и высушенная.

Мышьяка трехокись.

Растворы мышьяка стандартные.

Раствор А: 0,0332 г трехокиси мышьяка растворяют в 2 см<sup>3</sup> раствора гидроксида натрия, приливают 20 см<sup>3</sup> воды, 3 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1·10<sup>-4</sup> г мышьяка.

Раствор Б; готовят в день применения: 10,0 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 1·10<sup>-5</sup> г мышьяка.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску олова массой, приведенной в табл. 1а, помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> свежеприготовленной смеси кислот, закрывают часовым стеклом и нагревают до полного растворения навески. После обесцвечивания к раствору приливают еще 2 см<sup>3</sup> смеси кислот, 6 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, и выпаривают до выделения паров серного ангидрида. Охлаждают, обмывают стенки стакана водой, перемешивают и снова выпаривают до выделения паров серного ангидрида. Вязкую массу сульфата четырехвалентного олова растворяют в 10 см<sup>3</sup> воды и, если массовая доля мышьяка превышает 0,005 %, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, обмывают стакан и доводят до метки серной кислотой, разбавленной 1:4, перемешивают.

Аликвотную часть раствора, отобранную в соответствии с табл. 1а, переносят в дистилляционную колбу. При использовании всего раствора или аликвотной части объемом 10 см<sup>3</sup> добавляют 5 см<sup>3</sup> воды, при использовании аликвотной части объемом 5 см<sup>3</sup> добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1:4) и 5 см<sup>3</sup> воды. К раствору в колбе приливают 15 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 2 см<sup>3</sup> раствора йодистого калия и оставляют на 20 мин.

Таблица 1а

Массовая доля мышьяка, %	Масса навески, г	Объем аликвотной части раствора, см <sup>3</sup>
До 0,005	1	Весь раствор
Св. 0,005 * 0,06	1	10
* 0,06 * 0,25	0,5	5

Одновременно готовят поглотительный раствор: в пробирку прибора вводят 0,4 см<sup>3</sup> 3 моль/дм<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 2 см<sup>3</sup> раствора сулемы и две капли раствора марганцовокислого калия.

Через 20 мин в колбу прибора добавляют 5 г цинка и быстро закрывают пробкой с отводной трубкой, внешний конец которой оттянут в капилляр. Этим капилляром трубку предварительно вставляют в пробирку с поглотительной жидкостью и выделяющийся газ в течение 1 ч пропускают через поглотитель. По мере обесцвечивания поглотительного раствора добавляют по каплям раствор марганцовокислого калия до получения первоначальной окраски раствора.

По окончании отгонки прибор разбирают, капилляр оставляют в поглотительной жидкости, которая должна сохранять розовое окрашивание. Из приемника раствор переводят в колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, в три приема обмывают приемник и капилляр 4 см<sup>3</sup> реакционной смеси и 35 см<sup>3</sup>

воды. Колбу с раствором помещают в кипящую воду на 15 мин, затем охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на спектрофотометре при длине волны 840 нм или на фотоколориметре, пользуясь светофильтром с областью пропускания от 620 до 660 нм и кюветами с оптимальной толщиной слоя. В качестве раствора сравнения используют раствор контрольного опыта (см. п. 2.3.2).

Массу мышьяка в растворе находят по градуировочному графику.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

2.3.2. Для построения градуировочного графика в семь из восьми колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> приливают 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 и 7,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,01; 0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06 и 0,07 мг мышьяка. При перемешивании приливают к раствору 0,4 см<sup>3</sup> 3 моль/дм<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 2 см<sup>3</sup> раствора сулемы, две капли марганцовокислого калия и воду до 40 см<sup>3</sup>.

Колбы с растворами выдерживают на кипящей водяной бане 5 мин, охлаждают в проточной воде, приливают 4 см<sup>3</sup> реакционной смеси и вновь нагревают в кипящей воде 15 мин. Затем растворы в колбах охлаждают, переводят в мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой, перемешивают и измеряют оптическую плотность растворов как в п. 2.3.1. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий стандартного раствора мышьяка.

По найденным значениям оптической плотности и известным содержаниям мышьяка строят градуировочный график.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю мышьяка ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса мышьяка, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески олова, соответствующая аликвотной части раствора, г.

2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля мышьяка, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,001 до 0,003	0,0004
Св. 0,003 * 0,005	0,0006
* 0,005 * 0,01	0,0015
* 0,01 * 0,02	0,0025
* 0,02 * 0,03	0,003
* 0,03 * 0,06	0,005
* 0,06 * 0,1	0,008
* 0,1 * 0,25	0,015

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 3. ВИЗУАЛЬНЫЙ КОЛОРИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на визуальном колориметрировании молибденовой сини, образующейся при взаимодействии пентавалентного мышьяка с молибденовокислым аммонием в присутствии восстановителя — сернистой гидразина. Мышьяк предварительно отделяют отгонкой в виде арсина.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Прибор для отгонки мышьяка (см. чертеж).

Цилиндры для колориметрирования с притертыми пробками.

Кислота соляная особой чистоты по ГОСТ 14261 и разбавленная 1:1.

Кислота азотная особой чистоты по ГОСТ 11125.

Кислота серная особой чистоты по ГОСТ 14262, растворы 1 моль/дм<sup>3</sup> и 3 моль/дм<sup>3</sup>.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, 1 моль/дм<sup>3</sup> раствор (перед употреблением фильтруют).

Смесь соляной и азотной кислот для растворения в соотношении 3:1.

## С. 4 ГОСТ 15483.3—78

Калий йодистый по ГОСТ 4232, раствор с массовой долей 15 %.

Цинк металлический гранулированный, без мышьяка.

Ртуть хлорная (сулема), раствор с массовой долей 1,5 %.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 0,02 моль/дм<sup>3</sup>.

Спирт изоамиловый по ГОСТ 5830.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765, дважды перекристаллизованный: 70 г соли растворяют в 200 см<sup>3</sup> горячей воды и дважды фильтруют через один и тот же фильтр. К раствору приливают 200 см<sup>3</sup> этилового спирта, оставляют на 1 ч и затем фильтруют через воронку с вакуумом. Полученную соль вновь растворяют и повторяют кристаллизацию, затем промывают на воронке 3—4 раза водой со спиртом и сушат на воздухе.

1 г соли растворяют в 100 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Гидразин серноокислый по ГОСТ 5841, раствор с массовой долей 0,25 %.

Смесь молибденовая; готовят перед применением: смешивают 10 см<sup>3</sup> раствора серноокислого гидразина, 10 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>.

Свинец уксуснокислый по ГОСТ 1027, раствор с массовой долей 5 %.

Вата, пропитанная раствором уксуснокислого свинца с массовой долей 5 % и высушенная.

Ангидрид мышьяковистый.

Растворы мышьяка стандартные.

Растворы А и Б с массовой концентрацией мышьяка  $1 \cdot 10^{-4}$  и  $1 \cdot 10^{-5}$  г/см<sup>3</sup> соответственно готовят, как в п. 2.2, применяя серную кислоту особой чистоты.

Раствор В: 10 см<sup>3</sup> раствора Б количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,001 мг мышьяка.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709, дважды перегнанная.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску олова массой 1 г помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> и проводят разложение пробы, как описано в п. 2.3.1. Сульфат четырехвалентного олова растворяют в 10 см<sup>3</sup> воды и переносят раствор в дистилляционную колбу прибора, обмывая стакан 5 см<sup>3</sup> воды в три приема. К раствору приливают 15 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1:1, 2 см<sup>3</sup> йодистого калия и оставляют на 20 мин.

Одновременно готовят поглотительный раствор: в пробирку прибора вводят 0,2 см<sup>3</sup> раствора 3 моль/дм<sup>3</sup> серной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора сулемы и две капли раствора марганцовокислого калия.

По истечении 20 мин в колбу прибора добавляют 5 г цинка, быстро закрывают колбу пробкой, снабженной отводной трубкой с капилляром на конце, который предварительно опускают в пробирку с поглотительной жидкостью. Выделяющийся газ в течение 1 ч пропускают через поглотитель. Если раствор обесцветится, добавляют по каплям раствор марганцовокислого калия до получения первоначальной окраски раствора.

В это же время готовят градуировочные растворы. В цилиндры с притертыми пробками вместимостью 25 см<sup>3</sup>, имеющими одинаковый диаметр, отбирают 0,1; 0,2; 0,4; 0,6; 0,8 и 1,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора В, приливают воду до получения объема 2 см<sup>3</sup>, 0,2 см<sup>3</sup> 3 моль/дм<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора сулемы и одну каплю марганцовокислого калия.

Цилиндры опускают в кипящую водяную баню на 5 мин и затем охлаждают в проточной воде.

Через 1 ч разбирают прибор. Капилляр оставляют в поглотительной жидкости (последняя должна сохранять розовый цвет). Жидкость переводят из приемника в цилиндр с притертой пробкой, в три приема обмывают приемник и капилляр 5 см<sup>3</sup> молибденовой смеси и еще 2 см<sup>3</sup> воды.

Во все цилиндры с градуировочными растворами приливают по 5 см<sup>3</sup> молибденовой смеси. Цилиндры с испытуемыми и градуировочными растворами (совершенно бесцветными) помещают на 15 мин в кипящую воду, после чего охлаждают в проточной воде.

Во все цилиндры автоматической пипеткой приливают по 1 см<sup>3</sup> изоамилового спирта, закрывают пробками и энергично взбалтывают в течение 15 с.

После расслоения жидкостей синие окраски спиртовых слоев испытуемых и градуировочных растворов сравнивают в отраженном свете на белом фоне, наблюдая сбоку. Через все стадии анализа параллельно с пробами проводят два контрольных опыта на загрязнение реактивов, которые учитывают при обработке результатов анализа.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

## 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю мышьяка ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) 100}{m}$$

где  $m_1$  — масса мышьяка в анализируемом растворе, найденная при сравнении с градуировочными растворами, г;

$m_2$  — масса мышьяка в растворе контрольного опыта, найденная при сравнении с градуировочными растворами, г;

$m$  — масса навески олова, г.

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля мышьяка, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,00001 до 0,00002	0,000005
Св. 0,00002 » 0,00005	0,00001
» 0,00005 » 0,0001	0,00002

#### 4. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД С ОТДЕЛЕНИЕМ МЫШЬЯКА В ВИДЕ ХЛОРИДА

## 4.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси с соляной, азотной и серной кислот, дистилляции хлористого мышьяка с последующим измерением оптической плотности мышьяково-молибденовой гетерополиокислоты на спектрофотометре при длине волны 840 нм или фотоэлектроколориметре в интервале длин волн от 620 до 660 нм.

## 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр со всеми принадлежностями.

Аппарат для дистилляции мышьяка.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Смесь соляной и азотной кислот в соотношении 3:1, свежеприготовленная.

Кислота серная по ГОСТ 4204, растворы 3 моль/дм<sup>3</sup> и 1:1.

Гидразин серноокислый по ГОСТ 5841, раствор с массовой долей 0,3 %, свежеприготовленный.

Калий бромистый по ГОСТ 4160.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор с массовой долей 10 %; хранят в полиэтиленовой посуде.

Водорода перекись по ГОСТ 10929, раствор с массовой долей 1 %.

Масса пористая, не содержащая мышьяка и окисляющих веществ.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Аммоний молибденовоокислый по ГОСТ 3765, при необходимости очищенный: 70 г соли растворяют в 400 см<sup>3</sup> горячей воды и раствор фильтруют через плотный фильтр. В раствор добавляют 250 см<sup>3</sup> этилового спирта и через 2 ч кристаллы отсасывают на воронке Бюхнера. Полученный молибденовоокислый аммоний снова растворяют и кристаллизацию повторяют. Кристаллы соли сушат на воздухе.

Аммоний молибденовоокислый, раствор: 1 г соли растворяют в 100 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 3 моль/дм<sup>3</sup>.

Смесь реакционная: 50 см<sup>3</sup> раствора молибденовоокислого аммония разбавляют водой до 450 см<sup>3</sup>, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора серноокислого гидразина, доводят водой до 500 см<sup>3</sup> и перемешивают. Смесь готовят перед применением.

Мышьяка трехокись.

Стандартные растворы мышьяка.

Раствор А: 0,0332 г трехоксида мышьяка растворяют в стакане вместимостью 100 см<sup>3</sup> в 2 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия, приливают 20 см<sup>3</sup> воды, 3 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 3 моль/дм<sup>3</sup>, переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,1 мг мышьяка.

Раствор Б: 10,0 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают. Раствор Б готовят перед применением.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг мышьяка.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

#### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску олова массой 1 г помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют в 10 см<sup>3</sup> смеси кислот, закрывают стакан часовым стеклом. После обесцвечивания раствора приливают еще 2 см<sup>3</sup> смеси кислот, 10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1:1), снимают часовое стекло и выпаривают до обильного выделения паров серного ангидрида. После охлаждения серноокислые соли растворяют в 10 см<sup>3</sup> воды и содержимое стакана переносят в дистилляционную колбу, ополаскивая стакан водой. Объем раствора доводят водой примерно до 50 см<sup>3</sup>, прибавляют несколько кусочков пористой массы, 3 г серноокислого гидразина, 1 г бромистого калия и присоединяют колбу к дистилляционному прибору. В колбу через воронку приливают 75 см<sup>3</sup> соляной кислоты и отгоняют 2/3 первоначального объема. Дистиллят собирают в высокий стакан, в

Таблица 3

Массовая доля мышьяка, %	Объем аликвотной части раствора, см <sup>3</sup>
От 0,001 до 0,03	100
Св. 0,03 * 0,1	25
* 0,1 * 0,25	10

который налито 25 см<sup>3</sup> раствора перекиси водорода. Затем дистиллят переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 15 см<sup>3</sup> азотной кислоты, доводят до метки водой и перемешивают.

В зависимости от массовой доли мышьяка отбирают в высокий стакан вместимостью 150 см<sup>3</sup> аликвотную часть раствора в соответствии с табл. 3.

Аликвотную часть раствора выпаривают на кипящей водяной бане досуха. Стакан переносят в сушильный шкаф и сушат при температуре 130 °С в течение 1 ч. К охлажденному остатку добавляют 30 см<sup>3</sup> реакционной смеси и нагревают на кипящей водяной бане в течение 10 мин. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят реакционной смесью до метки и перемешивают. Измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре в интервале длин волн от 620 до 660 нм или спектрофотометре при длине волны 840 нм. Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта. Массу мышьяка в растворе находят по градуировочному графику.

4.3.2. Для построения градуировочного графика в восемь из девяти стаканов вместимостью 50 см<sup>3</sup> отбирают 0,4; 1,0; 2,0; 4,0; 6,0; 8,0; 10,0 и 12,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,004; 0,01; 0,02; 0,04; 0,06; 0,08; 0,1 и 0,12 мг мышьяка. Во все стаканы наливают по 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты и выпаривают на водяной бане досуха, затем помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре 130 °С в течение 1 ч. Далее поступают, как указано в п. 4.3.1. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий стандартного раствора мышьяка.

По полученным значениям оптической плотности и соответствующим им массовым долям мышьяка строят градуировочный график.

#### 4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю мышьяка ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса мышьяка в растворе, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески олова, соответствующая аликвотной части раствора, г.

4.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

Разд. 4. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 5. ОБЪЕМНЫЙ БИХРОМАТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

### 5.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в кислоте, восстановлении мышьяка до элементарного гипофосфитом натрия в солянокислом растворе и обратном титровании избытка соли Мора бихроматом калия в присутствии фенолантрапиловой кислоты в качестве индикатора.

### 5.2. Реактивы и растворы

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:3.



Кислота серная по ГОСТ 4204 и разбавленная 1:9.

Перекись водорода по ГОСТ 10929.

Натрий фосфорноватистокислый (гипофосфит натрия) по ГОСТ 200.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, раствор с массовой долей 5 %.

Натрий двууглекислый по ГОСТ 4201.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552.

Смесь кислот: 150 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты приливают к 500 см<sup>3</sup> воды, охлаждают, приливают 150 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты и доливают водой до 1 дм<sup>3</sup>.

Железо карбонильное.

Соль Мора (двойная сернокислая соль закиси железа и аммония) по ГОСТ 4208, раствор концентрации 0,02 моль/дм<sup>3</sup>; готовят растворением 38,5 г соли Мора в 5 дм<sup>3</sup> воды, содержащей 250 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты.

Дифениламин по НТД, раствор; готовят следующим образом: 1 г дифениламина смачивают 3—5 см<sup>3</sup> воды и растворяют в 100 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты.

Фенилантраниловая кислота, раствор; готовят следующим образом: 0,1 г двууглекислого натрия растворяют в 20—40 см<sup>3</sup> воды, добавляют 0,1 г фенилантраниловой кислоты, нагревают, охлаждают и разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>.

Промывная жидкость: к 100 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1:3, добавляют 1 г гипофосфита натрия.

Двухромовокислый калий по ГОСТ 422, раствор концентрации 0,003 моль/дм<sup>3</sup>.

Установка массовой концентрации раствора двухромовокислого калия.

В 3—4 колбы вместимостью 250 см<sup>3</sup> с клапанами Бунзена помещают по 0,05 г чистого металлического железа, по 0,5 г натрия двууглекислого и растворяют в 40—50 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:9. После растворения железа раствор слегка кипятят и охлаждают, не снимая пробки. Затем раствор быстро разбавляют водой до 200 см<sup>3</sup>, приливают 25 см<sup>3</sup> смеси кислот, две капли раствора дифениламина и титруют раствором двухромовокислого калия до устойчивого сине-фиолетового окрашивания раствора.

Молярную концентрацию ( $M$ ) двухромовокислого калия вычисляют по формуле

$$M = \frac{m \cdot 1000}{V_0 M'},$$

где  $m$  — масса навески металлического железа, равная 0,05 г;

$V_0$  — объем раствора двухромовокислого калия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$M'$  — молярная масса эквивалента железа, равная 55,85 г/моль.

Массовую концентрацию раствора ( $C$ ) вычисляют по формуле

$$C = M \cdot 0,015,$$

где  $M$  — молярная концентрация двухромовокислого калия;

0,015 — количество мышьяка, соответствующее 1 см<sup>3</sup> раствора двухромовокислого калия концентрации 0,17 моль/дм<sup>3</sup>.

### 5.3. Проведение анализа

Навеску олова массой 0,5—5 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Для разложения навески приливают 20 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты или 40 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты. При разложении навески в соляной кислоте добавляют раствор перекиси водорода, не допуская отсутствия окислителя. После растворения навески раствор кипятят до удаления избытка окислителя, охлаждают, приливают 50 см<sup>3</sup> воды и тщательно перемешивают, приливают равный объем концентрированной соляной кислоты, 2—3 г гипофосфита натрия, закрывают колбу обратным холодильником и нагревают до кипения. Слабое кипение поддерживают в течение 30 мин, после чего раствор оставляют на теплой плите до полной коагуляции осадка. Раствор с осадком охлаждают в проточной воде и отфильтровывают осадок через тампон из фильтробумажной массы, промывая колбы и осадок 5—6 раз промывной жидкостью, а затем 8—10 раз раствором хлористого аммония с массовой долей 5 %.

Осадок мышьяка вместе с фильтробумажной массой количественно переносят в колбу, где велось осаждение, приливают 50 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:9, и растворяют при энергичном встряхивании в избытке двухромовокислого калия, приливая его из бюретки по 10—30 см<sup>3</sup> (в зависимости от содержания мышьяка). После растворения мышьяка из бюретки приливают раствор соли Мора до исчезновения желтой окраски двухромовокислого калия и некоторый избыток



## С. 8 ГОСТ 15483.3—78

(20—30 см<sup>3</sup>). Далее прибавляют 3—4 капли раствора фенилантраниловой кислоты и титруют избыток соли Мора раствором двуххромовокислого калия 0,003 моль/дм<sup>3</sup> до появления розового окрашивания раствора.

### 5.4. Обработка результатов

5.4.1. Массовую долю мышьяка ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot C \cdot 100}{m},$$

где  $V$  — общий объем раствора двуххромовокислого калия, израсходованного на растворение мышьяка и титрование избытка соли Мора, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора двуххромовокислого калия, израсходованного на титрование такого же количества соли Мора, какое было прибавлено к анализируемому раствору, см<sup>3</sup>.

**Примечание.** Количество двуххромовокислого калия, израсходованное на титрование соли Мора, устанавливают следующим образом: из бюретки приливают в колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> такое же количество соли Мора, какое было прибавлено к анализируемому раствору (20—30 см<sup>3</sup>), прибавляют 50 см<sup>3</sup> серной кислоты разбавленной 1:9, 3—4 капли раствора фенилантраниловой кислоты и титруют раствором двуххромовокислого калия до появления розового окрашивания раствора;

$C$  — массовая концентрация раствора двуххромовокислого калия по мышьяку, г/см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески пробы, г.

5.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Массовая доля мышьяка, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %	Массовая доля мышьяка, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,001 до 0,005	0,0005	Св. 0,06 до 0,1	0,01
Св. 0,005 » 0,01	0,001	» 0,1 » 0,2	0,02
» 0,01 » 0,02	0,003	» 0,2 » 0,3	0,03
» 0,02 » 0,04	0,005	» 0,3 » 0,6	0,06
» 0,04 » 0,06	0,008	» 0,6 » 0,8	0,08
		» 0,8 » 1,0	0,09

Разд. 5. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.С. Баев, Т.П. Алманова, Г.М. Власова, В.С. Мешкова, Л.В. Мищенко, Л.Д. Савилова, Р.Д. Тресницкая

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.12.78 № 3300

## 3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4812—84 в части фотометрических методов

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 15483.3—70

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 200—76	5.2	ГОСТ 4461—77	2.2; 4.2
ГОСТ 422—75	5.2	ГОСТ 5830—79	3.2
ГОСТ 1027—67	2.2; 3.2	ГОСТ 5841—74	2.2; 3.2; 4.2
ГОСТ 3118—77	2.2; 4.2; 5.2	ГОСТ 6552—80	5.2
ГОСТ 3765—78	2.2; 3.2; 4.2	ГОСТ 6709—72	3.2
ГОСТ 3773—72	5.2	ГОСТ 10929—76	4.2; 5.2
ГОСТ 4160—74	4.2	ГОСТ 11125—84	3.2
ГОСТ 4201—79	5.2	ГОСТ 14261—77	3.2
ГОСТ 4204—77	2.2; 4.2; 5.2	ГОСТ 14262—78	3.2
ГОСТ 4208—72	5.2	ГОСТ 15483.0—78	1.1
ГОСТ 4232—74	2.2; 3.2	ГОСТ 18300—87	3.2; 4.2
ГОСТ 4328—77	2.2; 3.2; 4.2	ГОСТ 20490—75	2.2; 3.2

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1984 г., октябре 1985 г., июне 1989 г. (ИУС 12—84, 1—86, 10—89)

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *О.И. Власова*  
Корректор *Е.Ю. Митрофанова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.04.99. Подписано в печать 07.06.99. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,03.  
Тираж 131 экз. С2967. Зак. 478.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102